


**Внимание: если продуктов несколько – заполните, пожалуйста, еще один опросный лист;  
если требуется несколько дозаторов – нужно заполнить опросные листы на каждую линию!**

### 1. Данные о предприятии (организации)

Название предприятия (организации):			
Телефон:	e-mail:	Дата заполнения	
Руководитель проекта:	Контактное лицо:		
Район размещения оборудования:			

### 2. Тип продукта

Название:			
Широко известный аналог продукта:			
Насыпная плотность (т/м <sup>3</sup> ):			
Угол естественного откоса (град.):	Насыпьте немного продукта на любую ровную поверхность и замерьте боковой угол		
Сыпучесть: <i>хорошая, плохая, другая</i>			
Структура продукта:	мелкодисперсный <input type="checkbox"/> мелкий <input type="checkbox"/> средний <input type="checkbox"/> гранулированный <input type="checkbox"/> кусковой <input type="checkbox"/>	Форма частиц:	
Размер частиц (мм):	от: _____ до: _____		
Грансостав (процентное соотношение фракций к общей массе продукта):			
Абразивность <input type="checkbox"/>	Агрессивность <input type="checkbox"/>	Влажность (%) <input type="checkbox"/>	t° продукта (°C)
Склонность к сводообразованию <input type="checkbox"/>	Склонность к налипанию <input type="checkbox"/>	Склонность к электризации <input type="checkbox"/>	Класс опасности продукта
Склонность к зависанию <input type="checkbox"/>	Склонность к слёживаемости <input type="checkbox"/>	Пыление <input type="checkbox"/>	

### 3. Характеристики учета и Конструктивные особенности

Назначение учета:	Коммерческий <input type="checkbox"/>	Технологический <input type="checkbox"/>	
Режим работы:	Поддержание заданной производительности <input type="checkbox"/>	Дозирование заданной дозы (величина порции _____ кг, максимальное время отвеса порции _____ мин) <input type="checkbox"/>	Перевешивание продукта (технологический учет) <input type="checkbox"/>
Производительность линии, т/ч (заполняется для режимов непрерывного дозирования или непрерывного взвешивания):		Рабочая _____	Диапазон
Пределы допускаемой относительной погрешности, %		<input type="checkbox"/> 1	от _____ до _____ <input type="checkbox"/> 1,5 <input type="checkbox"/> 2

### 4. Характеристики требований по установке

Расстояние между осями подачи и выгрузки материала _____ мм
Устройство пополняющее вибродозатор (например силос с поворотной заслонкой....) _____

### 6. Характеристики системы управления дозатором

Протяженность кабельной линии от дозатора до пульта(шкафа) управления, м	
Исполнение системы управления	<input type="checkbox"/> Индивидуальный пульт к дозатору <input type="checkbox"/> В составе шкафа управления группой дозаторов
Сигналы управления и задания производительности	<input type="checkbox"/> 4-20 мА <input type="checkbox"/> ModbusRTU <input type="checkbox"/> ModbusTCP <input type="checkbox"/> PROFIBUS
Выходной сигнал текущей производительности	<input type="checkbox"/> 4-20 мА <input type="checkbox"/> ModbusRTU <input type="checkbox"/> ModbusTCP <input type="checkbox"/> PROFIBUS

### 7. Дополнительная информация

Категория помещения	
Диапазон температур эксплуатации, °C	Мин.: _____ Макс.: _____
Необходимость пусконаладочных работ:	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

*Просим дать краткое описание технологического процесса, в котором предполагается использовать ленточный дозатор, а также дополнительные требования, предъявляемые к дозатору:*

Подпись: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

**Отправить:      Schenckgroup@yandex.ru**